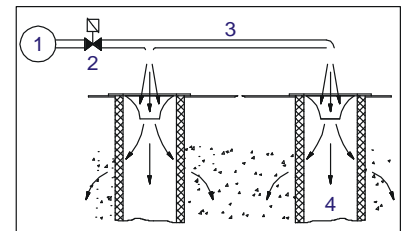


1

L'aire a filtrar es introduït a dins el filtre mitjançant un ventilador centrífug col.locat a la part superior o zona d'aire net (plenum). En la trajectoria fins el ventilador, l'aire es obligat a travessar un cartutx fabricat amb un teixit especial en el qual queden retingudes les partícules de pols.

2

La neteja automàtica es realitza mitjançant un temporitzador que permet modificar l'interval de temps per la descàrrega de l'aire comprimit, segons les necessitats de l'activitat. La neteja es controlada per una electrovàlvula que és que permet l'introducció de l'aire comprimit, procedent del calderí, dins de l'injector que descarrega directament a dins del cartutx.



- 1. Calderí
- 2. Electrovàlvula
- 3. Injector
- 4. Cartutx


Esquema neteja automàtica.

3

Degut a la violenta descàrrega de l'aire comprimit sobre el cartutx, aquest s'expandeix i la pols retinguda en la paret exterior es precipita al cono recolector.

4

L'aire després de travessar el cartutx, surt a l'exterior filtrat.

MARCA	QUANT	DESCRIPCIO		OBSERVACIONS
	NOM	DATA	CLIENT	 <b>ASPIRACIONES DEL VALLES</b>
DIBUIX	F. ARGENT	20-10-99		
COMPROB				
ESCALA	Funcionament Filtre de neteja automàtica		<b>PLÀNOL</b> <b>N. FAB</b>	